

# RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl

Մածուցիկություն: 100

Full synthetic



**5 l**

Հոդված:  
**1330317-005**



**20 l**

Հոդված:  
**1330317-020**



**60 l**

Հոդված:  
**1330317-060**



**205 l**

Հոդված:  
**1330317-205**  
Հոդված:  
1330317-205-01-999



**208 l**

Հոդված:  
**1330317-208**

**RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** is full synthetic compressor oil with ISO VG Class 100, which is specifically designed to provide effective lubrication in rotary screw air compressors.

**RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** is also specifically designed to significantly extend service life in rotary screw compressors.

**RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** has excellent resistance to oxidative breakdown caused by exposure to air at high discharge temperatures it has excellent thermal stability for reducing carbon

deposit formation.

**RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** shows good protection against wear, protects against rust and corrosion. Low volatility reduces oil carry-over into the air system. Reduces fluid consumption.

The full benefits of a change to **RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** will only be realized by minimizing contamination with the previously used oil. Certain makes of compressors do not permit completedraining, so if the drained oil is heavily oxidized (shown by significant increase in the oil's total acid number and viscosity), recharging with **RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** may not result in optimum performance and fluid service life.

**RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** has excellent oxidation stability, corrosion,deposit control and low volatility and provides up to 8,000 hours of continuous worry-free service for lubrication, sealing and effective heat removal for efficient compressor performance.

## Application Note

**RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** is recommended for use in rotary screw air compressors.

While **RAVENOL SCR PAO 100 Screw Kompressorenöl** is fully compatible with most mineral and synthetic compressor fluids, it should not be mixed or contaminated with fluids containing polyalkylene glycols or silicones.

## Characteristics

- High oxidation stability
- Excellent protection against rust and corrosion.
- Excellent resistance to oxidative breakdown caused by exposure to air at high discharge temperatures
- Higher thermal stability reduces carbon deposit formation
- Improved viscosity index and good low temperature properties
- Good protection against wear
- Protects against rust and corrosion
- Low volatility reduces oil carry-over into the air system
- Reduces fluid consumption

## Բնութագրերը

Մտուն	Իմաստը	Ստանդարտ
Համապատասխանում է արտադրողի պահանջներին	DIN 51 506 VDL	
Հատուկ հզորություն 20°C-ի դեպքում	845 գ/սմ <sup>3</sup>	EN ISO 12185
Գույն	light yellow	տեսողական
Մածուցիկություն 100 °C-ում	15.7 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
Մածուցիկություն 40 °C-ում	97.8 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
Մածուցիկության ինդեքս VI	171	DIN ISO 2909
Բյուրեղացման ջերմաստիճան	-60 °C	DIN ISO 3016
Կառուցման ջերմաստիճան	256 °C	DIN EN ISO 2592
Թթվային թիվ, TAN	0.11 մգ KOH/գ	ASTM D664
Ջրի տարանջատում	41-39-0 (10) մլ/54°Cրոպե	ASTM D1401
Փրփուրի առաջացում I՝ 24°C-ում	0/0 ml/ml	ASTM D892
Փրփուրի առաջացում II՝ 93.5°C-ում	0/0 ml/ml	ASTM D892
Փրփուրի առաջացում III՝ 24°C-ից մինչև 93.5°C	0/0 ml/ml	ASTM D892
Բրոնզային կոռոզիայի թեստ, 100°C / 3 ժամ	1a	ASTM D130
Երանգում (հակաթթվում) A - դիստիլացված ջուր	passed	ASTM D665
Երանգում (հակաթթվում) B - սինթետիկ ծովի ջուր	passed	ASTM D665
Գոլորշիացման կորուստ % wt.	0.1 %	ASTM D524

## Դադարեցված փաթեթավորում

Փաթեթավորում	Հոդված	Շտրիխ կոդ
5 լ	1330317-005-01-999	