

Դիէլէկտրիկ հեղուկ մետաղների մշակման համար RAVENOL Erodieroel EDM2 Fluid

Mineral



20 լ

Vendor:
1334011-020
Vendor:
1334011-020-01-999
Barcode:
4014835767829



208 լ

Vendor:
1334011-208
Vendor:
1334011-208-01-999
Barcode:
4014835767881

RAVENOL EDM 2 Fluid - դիէլէկտրական յուղ ' էլէկտրաէրոզիայի բուժման համար EDM (Electro Discharge Machining)

RAVENOL EDM 2 Fluid – հատուկ մշակված դիէլէկտրիկ հեղուկ, որը օգտագործվում է էլէկտրական լիցքաթափման բոլոր կայանքներում (էրոզիայի մեքենաշինություն), հատկապես կտրման, մասի վերջնական մշակման և վերազինման ժամանակ (ճանութագրություն. Superfinishing-ը մշակման մասերի նուրբ մշակումն է մանրահատիկ հղկող քարերով, որոնք կազմում են Մշակվող մակերևույթի համեմատությամբ այն օգտագործվում է արտաքին գլանաձև մակերևույթների մշակման համար: քսանյութը և հովացման հեղուկը ոչ միայն լվանում է մաշվածության արտադրանքը, այլև ձևավորում է յուղի թաղանթ, որը զգալի ազդեցություն ունի մետաղի հեռացման վրա: RAVENOL EDM 2 Fluid – այն բարձր մաքրված հեղուկ է, ապահովում է հաստոցների առավելագույն արդյունավետությունը և էրոզիայի մշակման ընթացքում էրոզիայի հաստոցների սպասարկման առավելագույն հարմարավետությունը: Մետաղամշակման գործընթացներում էլէկտրական լարում է ստեղծվում աշխատանքային մասի և էլէկտրոդի միջև: RAVENOL EDM 2 Fluid ապահովում է մշտական մեկուսացում մինչև վթարային լարման հասնելը:

RAVENOL EDM 2 Fluid հանքային Դիէլէկտրիկ յուղը, որը պատրաստված է նորմալ և ճյուղավորված կառուցվածքի ալիֆատիկ ածխաջրածինների խառնուրդի օգտագործմամբ ' նավթենային և անուշաբույր ածխաջրածինների հիդրոգենացման արտադրանքներով, չի պարունակում հակակոռոզիոն հավելումներ: Այդպիսով պարունակում է ավելի քան 70% նավթամթերք, 65 ծավալային % և ավելի (ներառյալ կորուստները), որոնք թորվում են 250°C ջերմաստիճանում: յուղը օգտագործվում է որպես աշխատանքային հեղուկ էրոզիայի մեքենաներում: RAVENOL EDM 2 Fluid ունի մածուցիկության, գույրը, օքսիդացման դիմադրության, ջերմության փոխանցման հատկությունների ճիշտ հավասարակշռություն, գործնականում առանց հոտի և ունի ցածր թունավորություն:

RAVENOL EDM 2 Fluid – բարձր մաքրված հեղուկ ցածր մածուցիկությամբ, հատկապես խորհուրդ է տրվում վերջնական մշակման համար, որտեղ պահանջվում է բարձր մակերեսային մաքրություն: Կատարում է դիէլեկտրիկ գործառույթը մեքենայի և աշխատանքային մասի միջև, կայծային հաղորդիչ, սառեցնում և լվանում է չիպերի ձևավորման ժամանակ:

RAVENOL EDM 2 Fluid խորհուրդ է տրվում նաև կտրելիս, որտեղ մետաղի մշակման համար պահանջվում է բարձր ջերմաստիճանի կիրառում, այնպիսի գործընթացներ, ինչպիսիք են մասի վերջնական մշակումը և գերակատարումը:

RAVENOL EDM 2 Fluid հարմար է բոլոր էրոզիայի մեքենաներում օգտագործելու համար (էրոզիայի մշակում): Բացի այդ, RAVENOL EDM 2 Fluid-ը կարող է կիրառվել կտրման, մասերի վերջնական մշակման գործընթացների և գերակատարման համար

Հատկություններ:

- Բաց, մաքուր գույնի, առանց հոտի հեղուկ:

- Չի պարունակում ճարպեր՝ համեմատած մածուցիկ հեղուկների հետ:

Օգտագործումը **EDM 2 Fluid** ապահովում է.

- Բարձր բռնկման կետ
- Գերազանց ֆիլտրելիություն
- Բարձր թրջողություն
- Նորմալ օգտագործման դեպքում մաշկի ցածր զգայունացում
- Լավ ինքնամաքման ունակություն փոքր մասնիկների նկատմամբ

Characteristics

Title	Value	Audit
Համապատասխանում է արտադրողի պահանջներին	GF Agie Charmilles, OPS Ingersoll	
Suitable for	Agema, Ebbco, Ewag, Exeron, Kenfilt, Makino, Mitsubishi Electric, ONA, Sodick, Vollmer, Walter, Wendt	
Մածուցիկություն 40 °C-ում	2.2 mm ² /s	DIN 51562-1
Viscosity at 20 °C	3.4 mm ² /s	DIN 51562-1
Aromatics սոք	50 mg/kg	UOP 495-75
Flashpoint (PM)	103 °C	DIN EN 22719
Final Boiling Point	258 °C	DIN EN ISO 3405
C-Numbers	C13-C15 %	GC
Initial Boiling Point	233 %	DIN EN ISO 3405
Colour Code	0.5	DIN ISO 2049
Refractive index	1,4385	DIN 51423-2
Density at 20 °C	0,787	DIN 51751
Aniline point	86,5 °C	DIN ISO 2977-1

Out of production

Product	Vendor	Barcode
208 l	1334011-208-01-999	4014835767881